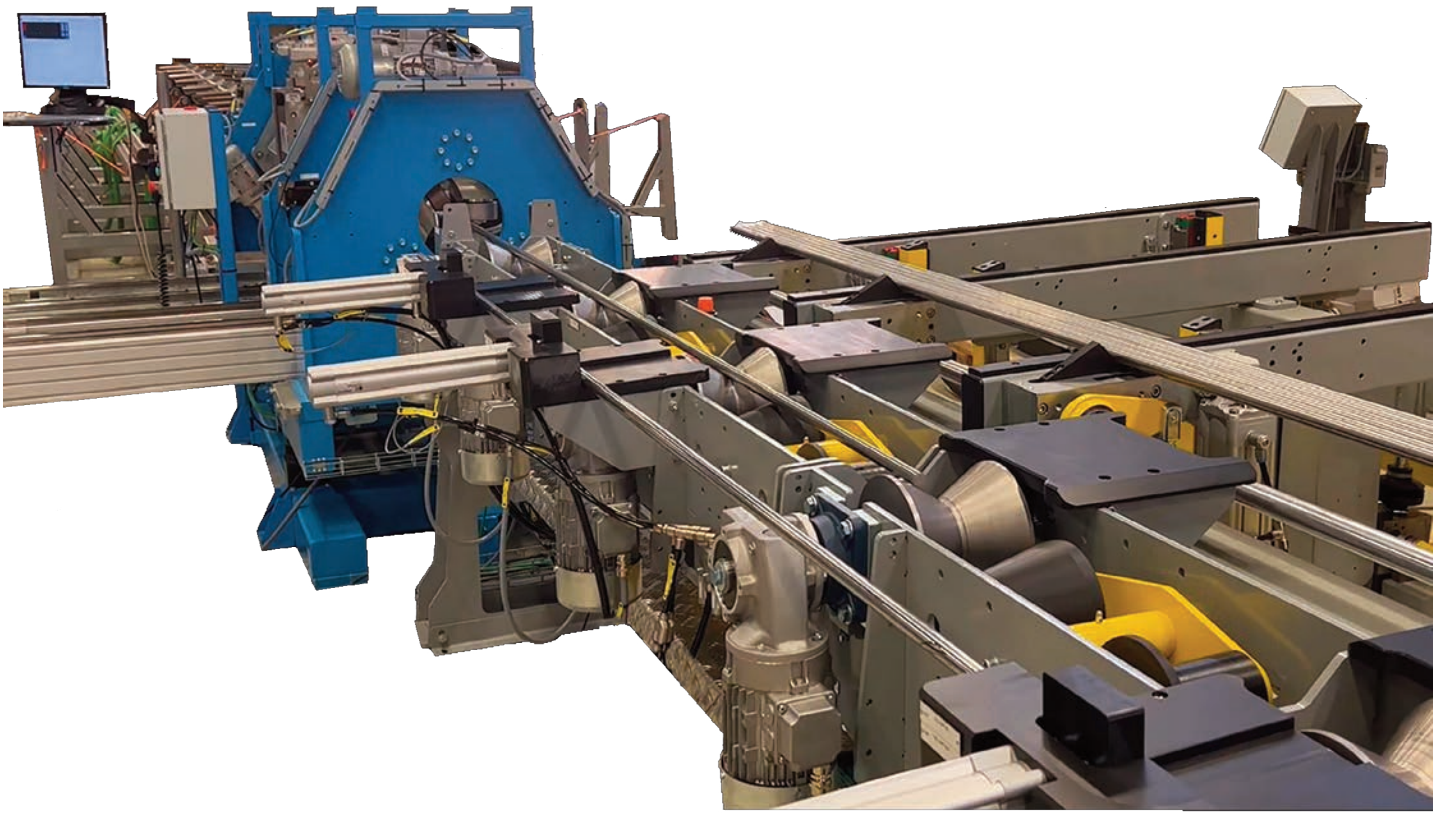
Magnetic Analysis Corp.
磁性分析公司

MAC 传送系统

在加工和无损检测过程中对管材和棒材进行自动送料和处理



MAC 进料系统在整个检测过程中对管材和棒材进行定位和传送

用于无损检测的卓越系统

精密制造的 MAC® 传送系统能精确控制管材或棒材的定位和进料，以满足质量检测中的最高标准。

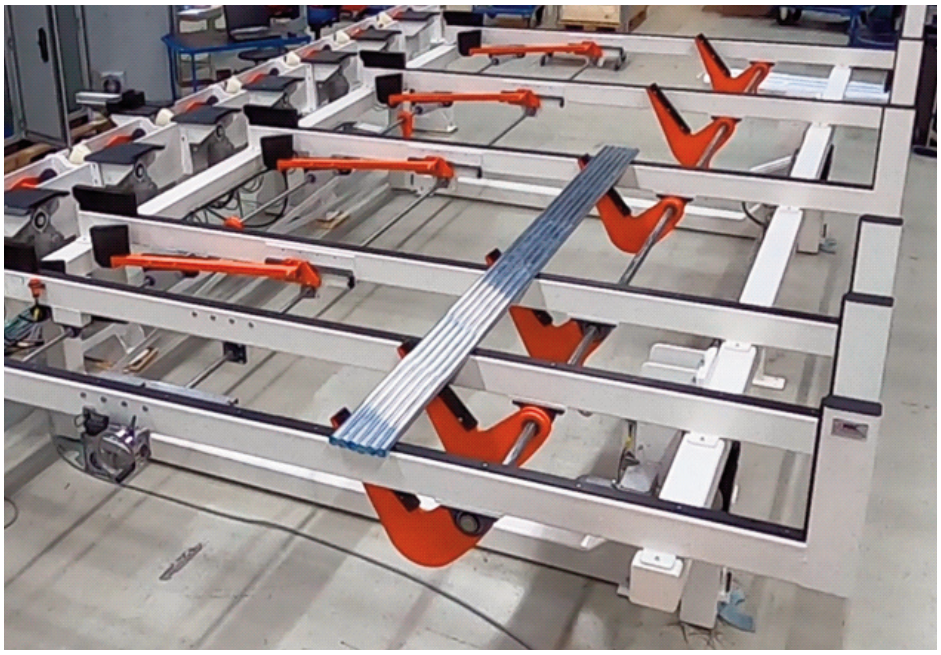
在检测开始时，产品首先放置在进料台架上并由可调节的止动臂固定，然后平稳地释放并转移至槽型辊道上，再通过检测站。在检测后，产品将被自动分选并放置在输出台架上并最终进入相应的合格或不合格分选料框。

模块化的设计允许快速组装成多种配置，以处理各种长度和直径的材料，并可进行单侧或双侧分选。

该系统设计用于承受生产环境的严苛使用，同时保持经济性，并支持定制以满足客户的具体应用需求。

一捆棒材散放在进料台架上，等待转移至槽型进料辊道上 (图中左侧部分) 。

进料台架



当整捆材料放置到进料台架时，可调的止动臂处于“完全抬升”的位置，然后通过气缸控制逐渐降低，以允许有限数量的棒材在进料台架上散开。

- 2.5 米 (8.2 英尺) 长模块
- 可适配圆形、六边形的管材及棒材
- 可处理直径 3.175 - 482.6mm (1/8” - 19”) 的产品
- 无需针对直径尺寸的变化进行调整
- 进料台架的倾角电动可调
- 料架顶部附有保护材料，有效提高使用寿命并防止划伤被检材料
- 可调的止动臂固定产品并逐根释放
- 焊接钢结构经过加固，可承受标准的整捆材料

增强功能，确保检测精度并防止表面划伤或损坏

气动释放机构将材料保持在进料台架上，并将棒材逐根释放到缓降式释放单元中，该单元将提升的棒材缓慢降低至进料辊道中并最终传送至检测站。

槽型辊道将材料传送通过检测站

- 缓降式释放单元缓慢地将产品从进料台架移动至槽型辊道中的“V”型辊上。
- 2.5米 (8.2 英尺) 长槽型辊道段，每段都包含一系列 120 度“V”型辊，可平稳地输送产品并通过检测站。
- 每个辊轮均可单独进行垂直和水平调整，确保彼此之间的精确对齐。
- 客户可选择聚氨酯、钢制或硬质合金辊轮。

可选的校准架

样棒放置在定制校准架上，并可将样棒转移至“V”型辊上，使其通过检测站，在校准完成后将棒材自动退回并最终返回至校准架。

一个用于存放和传送作为参考标准的样棒的定制校准架可以与进料台架集成。校准过程可验证质量检测是否在相应规范之内运行。该系统可将样棒转移至“V”型辊上，使其通过检测站，在检测完成后将棒材自动退回并返回至校准架。

通过将棒材存放在进料辊道旁，并自动将其送入辊道中进行检测，该校准架确保了此过程的效率和便利性。校准架避免了在轧钢厂中发现的人力浪费，在那里，每次需要进行校准时，都必须用行车从建筑物的另一部分运来参考样棒。

系统自动控制分选并输出至合格/不合格料框以便进行打捆

上图所示的“对齐盘”正将棒材推至指定的位置，以便送入堆料台架。

出口通道 & 接收料框

- 检测系统的输出侧会自动地将有缺陷或不同等级的材料与合格材料分开。
- 如左图所示的“对齐盘”确保合格的棒材或管材在分选至堆料台架之前彼此对其，这一步使打包更容易。
- 随着材料数量的增加，接收料框的底部会自动逐渐降低。
- 当合格或不合格料框已满时，可启用挡板临时堆积材料而无需停止检测。

合格的棒材或管材通过止动臂从输出台架释放到接收料框中，接收料框随着产品数量的增加而逐渐降低。

MAC®
Magnetic Analysis Corp.

磁性分析公司上海代表处 上海市莘建东路58弄2号1711室
www.mac-ndt.cn 邮箱: china@mac-ndt.com 电话: +86 21 62360955